

# Specifications

| 項目 / 機型       | MODEL                              | UNIT  | TL4020-40A  |
|---------------|------------------------------------|-------|---|
| 移動方式          | Movement method                    |       | 三軸同動 3 axes simultaneously controlled                 |
| 控制方式          | Control method                     |       | 台勵福(TAILIFT)  |
| 加工範圍(X*Y)     | Machining range (X*Y)              | mm    | 4000×2000   |
| 移動量(X*Y*Z)    | Travel (X*Y*Z)                     | mm    | -256~4010×2015×200                                    |
| 加工速度          | Machining speed                    | m/min | 43m/min (不鏽鋼 Stainless steel)                         |
| 移動速度          | Feed rate                          | m/min | 170   |
| 加速度           | Acceleration                       |       | 2G  |
| 最小控制精度(X/Y)   | Min. control unit (X/Y)            | mm    | 0.03/1000   |
| 重複定位精度        | Repeatability accuracy             | mm    | ±0.02   |
| 電源供應          | Power source                       |       | AC 3 ph.4 wires 380V 50Hz                             |
| 電力供應          | Power supply                       | KVA   | 76  |
| 雷射源發振器        | Resonator                          |       | nLIGHT Corona 4000W                                   |
| 雷射波長          | Wave length of laser               | nm    | 1070±10   |
| 雷射源位置         | Laser source position              |       | 機身短邊 Beside the machine                               |
| 雷射頭           | Laser head                         |       | 自動預調焦點加工頭 Automatic focus pre-adjustment cutting head |
| 雷射頭對焦距離       | Focusing distance for laser head   |       | Procutter F75/150                                     |
| 切割用輔助氣體       | Auxiliary gas for cutting          |       | 空氣(AIR)16bar/ 氧氣(Oxygen)10bar / 氮氣(Nitrogen)25bar     |
| 工作檯面型式        | Table type                         |       | 上下平行交換  |
| X軸/Y軸移動速度     | Moving speed(X*Y)                  | m/min | 120/120   |
| 最大工件承載重量      | Max. workpiece load                | kg    | 2000  |
| 預估機台長 x 寬 x 高 | Approx. machine dimensions (LxWxH) | mm    | 10500×3380×2300                                       |
| 預估機台重量        | Approx. machine weight             | ton   | 11  |

- 產品規格若有變更，恕不另行通知。
- 依據選用的焦距、光纖碼、搭配型式不同，切割速度會有所差異。
- Specifications are subject to change without prior notice.
- Cutting speed may vary with the selected focus, fiber code and equipment.

## 台勵福股份有限公司

台灣總部：台中市大雅區神林路一段269號  
Tel: +886-4-25666100  
Fax: +886-4-25671670  
E-mail: salesgroup@tailift.com.tw  
www.tailiftgroup.com

成功廠：南投市南崗工業區成功三路170號  
Tel: +886-49-2254300  
Fax: +886-49-2254302  
免付費專線(台灣地區專用):0800-066009

## 台在機械設備(青島)有限公司

青島本部·山東辦事處  
山東省青島膠州市九龍街道辦事處海爾大道營海工業園  
Tel: +86-0532-86628399

江蘇辦事處  
江蘇省昆山市張浦鎮俱進路俱進工業園878號5樓1樓北面  
Tel: +86-0512-50126322  
Fax: +86-0512-50126324

北京辦事處  
河北省滄州市青縣文化街佛堂北50米台勵福公司  
Tel: +86-0317-4229122  
Fax: +86-0317-4229122

## 東莞台在機械設備有限公司

廣東省東莞市常平鎮橋梓村首長科技園台勵福  
Tel: +86-0769-83219654  
Fax: +86-0769-83036693



官方微信平台



官方網站

# Tailift

www.tailiftgroup.com



Fiber Laser Cutting

光纖雷射切割機

TL series  
TL4020-40A

## 徹底表露非凡的雷射切割性能

### Fully Exhibit Extraordinary Laser Cutting Performance

- 結構穩定。
- 最大切割尺寸4000 x 2000mm。
- PRECITEC 頂尖切割頭。
- 雷射切割頭具自動預調焦點功能。
- 淺顯易上手的操作介面。
- 隨動式分區集塵系統。
- X, Y 軸最大進給速度。
- 高速、高精度控制機能。
- High stability machine structure.
- Max. cutting sizes: 4000 x 2000mm .
- PRECITEC laser cutting head.
- The laser cutting head features automatic focus pre-adjustment function.
- User-friendly operation interface.
- Follow-up type dust collection system with divided areas.
- Max. feed rates on X, Y-axis: 120 m/min.
- Advanced laser control function.



### 雷射切割頭特性：

- 動態的雷射切割機需要輕量化，智能的切割頭。即使安裝在最小可能的空間裡，ProCutter帶有充分整合的監測系統來監控切割過程，並提供使用者即時的相應信息、高品質切割效果、最高達到15KW的高功率。
- 特殊的產品設計，可以和不同大小的雷射光束做最佳的配搭。
- 無漂移，快速反應的距離檢測設計
- ProCutter APP 使得雷射切割頭的狀態，以及錯誤查詢能可視化操作。
- 通過LED顯示運行狀態
- 通過防護鏡和嚴謹的設計做到完全防塵的光路
- 通過藍牙顯示設備的數據

## 台勵福協同開發控制器

友善易操作的全功能操作介面

### 特點

- ▶ 多種模式的高度控制，包括可編程的切割高度和用於高度跟蹤標定的工具
- ▶ 提供多種雷射系統接口，包括功率波調，提高拐角的切割品質
- ▶ 支援斷點續切，也可從任意穿孔點重新開始，或根據斷點位置選擇上一個下一個穿孔點繼續切割
- ▶ 豐富圖型庫，常用切割圖十分方便不需使用CAD/CAM軟體
- ▶ 針對不同客戶，可方便翻譯不同語言
- ▶ 滿足工業4.0需求



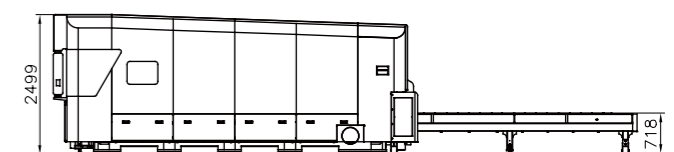
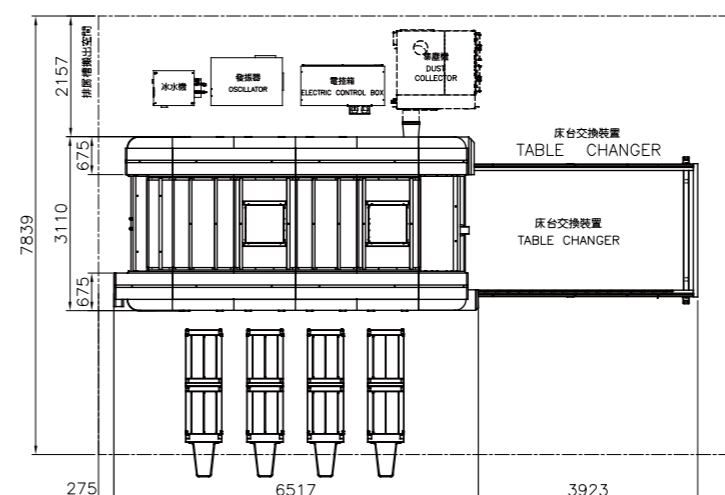
通過便捷的互動和可定制方案，  
提升機器操作者的體驗。  
(選配)



## 恩耐發振器

nLight發振器針對薄板高速切割與厚板切割具有CO2邊緣質量，推出了一款具有成本效益的新型光纖雷射，其光束光斑是可控制的。全光纖的架構可達到多樣的光斑，具有毫秒的切換速度，具有無與倫比的工具多功能性，可為您提供差異化的價值。

## 佔地面積圖 / FLOOR PLAN



單位/Unit: mm