

CNC MACHINE



光纖雷射切割機
NCT 轉塔式沖床
CNC 伺服油壓折床

Tailift

www.tailiftgroup.com

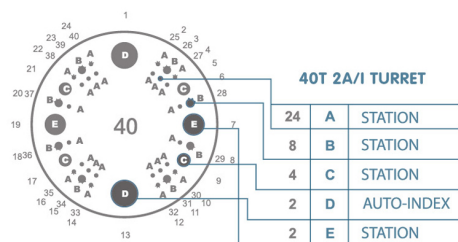
四十年的鈹金原創製造淬煉，邁向百年的永續企業遠景

RM11/13 CP1500/2500

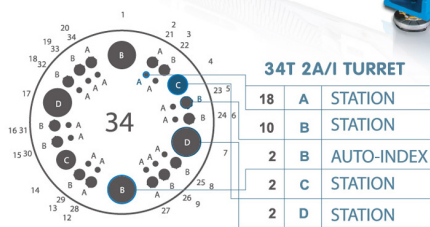
機械式轉塔沖床

機器特性：

- 高性價比。
- 飛輪及曲柄式驅動。
- 節省投資成本。
- 高剛性結構，穩定性優異。
- 最佳入門機種。



(適用機種:CP1500/CP2500)



(適用機種:RM11/RM13)



機械式系列				
ITEM	RM 11	RM 13	CP1500	CP2500
沖壓噸數	20 ton	20 ton	30 ton	30 ton
X 軸行程	1250 mm ±10	2490 mm ±10	1525 mm ±10	2490 mm ±10
Y 軸行程	1250 mm ±10	1250 mm ±10	1525 mm ±10	1525 mm ±10
最大沖孔速度 (孔距25mm)	210 hits/min.	210 hits/min.	210 hits/min.	210 hits/min.
刀站總數	34	34	40	40
自動轉刀刀站數	2B	2B	2D	2D



HP1250/1500/2500

油壓轉塔式沖床

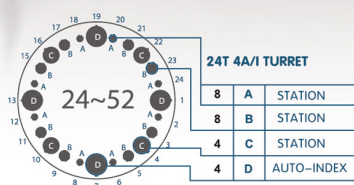
機器特性：

- 採用德國H+L先進油壓系統，具獨特節能省電效果。
- 沖頭可移動式設計。
- 可使用成型刀具包括滾壓模具。
- 可程式沖孔 / 沖頭行程距離。

油壓系列			
ITEM	HP1250	HP1500	HP2500
沖壓噸數	30 ton	30 ton	30 ton
X 軸行程	1250 mm ±10	1525 mm ±10	2490 mm ±10
Y 軸行程	1250 mm ±10	1525 mm ±10	1525 mm ±10
最大沖孔速度 (孔距25mm)	280 hits/min.	280 hits/min.	280 hits/min.
刀站總數	34	40	40
自動轉刀刀站數	2B	2D	2D

MAX1250/1250X

伺服油壓式轉塔沖床(多子模)



機器特性：

- 24-52刀站，靈活運用。
- 採用德國伺服油壓系統。
- 靈活應用多子模模具。
- 可程式沖孔 / 沖頭行程距離。
- 獨特機器結構設計，穩重、不變形。

多子模模具系列

ITEM	MAX1250	MAX1250X
沖壓噸數	20 ton	20 / 30 ton
X 軸行程	1250 mm ±10	2490 mm ±10
Y 軸行程	1250 mm ±10	1250 mm ±10
刀站總數	24 ~ 52	24 ~ 52
自動轉刀刀站數	4(D)	4(D)

HPS1250/1250X/2500

伺服油壓式轉塔沖床



高速沖孔
低噪音



機器特性：

- 採用德國先進的伺服油壓系統。液壓速度、流量、壓力控制精準。
- 可搭配使用特殊成型模具。達到成型、滾壓、滾筋、劃線等功能。
- 可程式沖孔 / 沖頭行程距離。

伺服油壓系列

ITEM	HPS1250	HPS1250X	HPS2500
沖壓噸數	20 ton	20 ton	30 ton
X 軸行程	1250 mm ±10	2490 mm ±10	2490 mm ±10
Y 軸行程	1250 mm ±10	1250 mm ±10	1525 mm ±10
最大沖孔速度 (孔距25mm)	360 hits/min.	360 hits/min.	360 hits/min.
刀站總數	34	34	40
自動轉刀刀站數	2 (2B)	2 (2B)	2 (2D)

RD23 / RD13S

伺服油壓式轉塔沖床



高速！
高精度！
節能！

高精度加工的數控沖床

厚鋁加工的新利器

- 採用德國H+L先進驅動系統。
- 集成式組裝方式，減少占地空間。
- 有效降低液壓油之消耗。
- 龍門型機器結構，展現最佳剛性及穩定性。
- 具有沖孔、成型、滾切與攻牙等多工性能。

	RD23	RD13S
沖壓噸數	30 ton	20 ton
X軸行程	2490 ±10 mm	2490 ±10 mm
Y軸行程	1250 ±10 mm	1250 ±10 mm
最大加工板件尺寸	1250 x 4980 mm	1250 x 4980 mm
最大加工板件厚度	6.35 mm	6.35 mm
最大沖孔速度(孔距25mm)	390 hits/min.	360 hits/min.
自動轉刀刀站數	2 sets	2 sets
可控制軸數	4+1 axes	4+1 axes
刀站總數	34	34



RH27 PLUS

油壓式轉塔沖床

新一代厚鋁高速沖床

- 穩重的機體架構，高速沖壓、穩定性優異。
- 機體經有限元素分析，確保最佳結構剛性。
- 採用德國H+L高性能油壓系統。可節省液壓油消耗高達30%。
- 自動轉刀。
- 防脫料、防卡料、防刮傷、變形偵測。

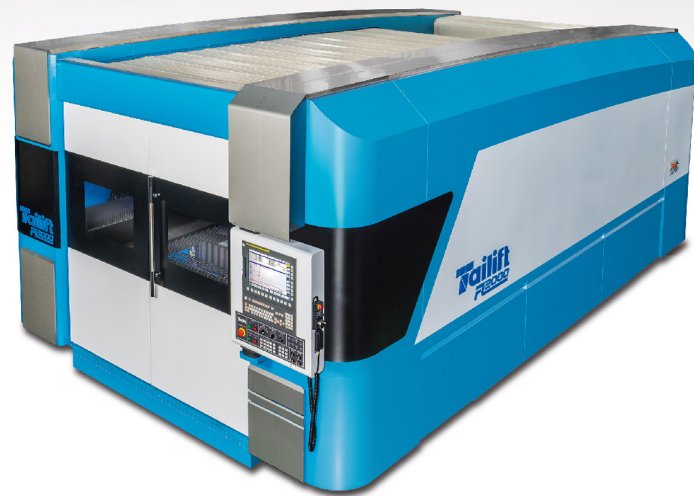
RH27 PLUS	
沖壓噸數	30 ton
X軸行程	2490 ±10 mm
Y軸行程	1525 ±10 mm
最大加工板件尺寸	1525 x 4980 mm
最大加工板件厚度	6.35 mm
最大沖孔速度(孔距25mm)	280 hits/min.
自動轉刀刀站數	2 sets
可控制軸數	4+1 axes
刀站總數	34

TL3015 / TL4020 FL2000 / FL3000 光纖雷射切割機

高速飛行切割的光纖雷射

機器特性：

- 簡易操作介面。
- 先進的激光器控制功能。
- 高速·高精度加工功能 高可靠性。

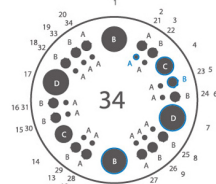


		TL3015	TL4020	FL2000	FL3000
激光機	最大加工尺寸	1500x3000mm	2000x4000mm	3050x1525mm	
	最大進給速度 X 軸	80m/min		120m/min	
	最大進給速度 Y 軸	80m/min		120m/min	
	定位精度 X 軸	±0.02mm		±0.02mm	
	定位精度 Y 軸	±0.02mm		±0.02mm	
	重複定位精度	±0.02mm		±0.02mm	
發振器	定格輸出	1200W/2000W/2500W/3000W		2000W	3000W

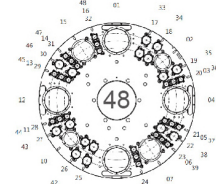


ES23 / ES23X 全電伺服式轉塔沖床

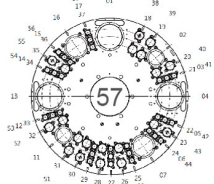
適用ES23



適用ES23X



適用ES23X



機器特性：

- 高精度薄板件沖壓之新利器。
- 過載保護功能。
- 沖孔、成型、滾切、攻牙(選配)一次完成。
- 兼具節能與環保。
- 高速、高精度、低噪音。
- 集成式組裝，有效減少占地空間。

ES23 / ES23X

沖壓噸數	30 ton
X 軸行程	2500 ±10 mm
Y 軸行程	1250 ±10 mm
最大加工板件尺寸	1250 x 5000 mm
最大加工板件厚度	3 mm
最大沖孔速度(孔距25mm)	370 hits/min.
自動轉刀刀站數	2 sets (2B)
可控制軸數	6 axes
刀站總數	34 / 48 / 57

TCH Series

CNC 伺服油壓折床 / 全電伺服折床

速度與精度結合的折床

機器特性：

- 雙油壓缸上動式設計，有效降低操作者疲勞度。
- 機體結構經ANSYS有限元素分析。結構剛強、穩定。
- 配備瑞士CYBELEC控制器。
- 工件輪廓圖形顯示。
- 自動計算工件彎折角度。

3+1軸 / 4+1軸 / 6+1軸

CNC 伺服油壓折床 全電伺服折床



台勵福TCH系列CNC伺服油壓折床，其Y1與Y2軸移動為絕對同步控制，確保工件彎折精度。機體設計符合人體工學，操作不費力。

ITEM		TEB-2508	TEB-6020	TEB-8020	TEB-3512	TEB-8505	TCH-60	TCH-80	TCH-100	TCH-130	TCH-160	TCH-210
加壓噸數	kN	250	600	800	350	850	600	800	1000	1300	1600	2100
折曲長度	(mm)	800	2000	2000	1200	2500	2000	2500	3120	3200	3200	3200
折曲行程	mm	100	150	150	150	150	150	150	150	215	215	215
X 軸行程	mm	350	500	500	500	500	485	485	485	550	550	550
R 軸行程	mm	120	150	150	120	150	290	290	290	290	290	290
Z 軸行程	mm	400	1500	1500	650	1800	1250	1750	2350	2350	2350	2350

台勵福股份有限公司

www.tailiftgroup.com

E-mail: salesgroup@tailift.com.tw

台灣總部：台中市大雅區神林路一段269號
No.269, Sec. 1, Shentlin Rd., Daya Dist., Taichung City 428, Taiwan (R.O.C)
Tel: +886-4-25666100
Fax: +886-4-25671670

成功廠：南投市南崗工業區成功三路170號
No.170, Cheng Kung 3rd Rd., NanKang, Nantou 540, Taiwan (R.O.C)
Tel: +886-49-2254300
Fax: +886-49-2261363
免付費專線(台灣地區專用)：0800-066009

台在机械設備(青島)有限公司

全國服務電話：400-9898266

青島本部-山東辦事處

山東省青島膠州市九龍街道辦事處海爾大道營海工業園
Tel: +86-0532-86628399

北京辦事處

河北省沧州市青縣鳳城小区10栋1单元101室
Tel: +86-0317-4229122
Fax: +86-0317-4229122

江蘇辦事處

江蘇省昆山市張浦鎮俱進路俱進工業園878號5棟1樓北面
Tel: +86-0512-50126322
Fax: +86-0512-50126324

東莞台在机械設備有限公司

東莞辦事處

廣東省東莞市常平鎮橋梓村首長科技園台勵福
Tel: +86-0769-83219654
Fax: +86-0769-83036693

